

ISO	Материал заготовки	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания ap (мм)				
			ISO	UN	W	BSPT	NPT
P	Низкоуглеродистые легированные стали <0.55%C	100-180	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.2	0.2-0.3
	Высокоуглеродистые легированные стали >0.55%C	80-130	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.2
	Легированная сталь, предварительно обработанная сталь	80-130	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15
M	Автоматная нержавеющая сталь	120-180	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3	0.2-0.3
	Аустенитная нержавеющая сталь	80-130	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом	50-110	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15